

Предлагаем Вашему вниманию комбикормовую установку TOURMIX TM02. Будем рады обсудить интересующие Вас вопросы.

**Предложение TM02-200-VE на мобильную комбикормовую**

**станцию Buschhoff Tourmix 02, 2002 года выпуска**

**(0 моточасов) с емкостью смесителя 8200-11300 литров VARIO.**

**Высота установки 2 950 мм, двигатель EUROMOT IIIa, мощностью 290 kW.**

**Производительность по готовому комбикорму 10-12 тонн в час.**

**Установка смонтирована на спецраме и устанавливается стационарно на расстоянии забора и выгрузки продукта от 5 до 50 метров.**

**Станция состоит:**

**1. Привод:**

Навесной отдельный двигатель установки фирмы Mercedes-Benz OM 501 LA, 290 кВт (395 л.с.) с числом оборотов 1.600 - 1.800 об/мин.

**2. Молотковая дробилка HF 400:**

Производительность до 25 т/час 72 молотка из твердого сплава 2 сита (дырочный или проволочный) на данной установке вакуумная дробилка и на 10-12% мучки меньше чем на насыпных дробилках. Фракция очень ровная.

Дробилка перерабатывает до 25 т зерна в час и оборудована 72 молотками из твердого сплава. Просеивающая поверхность составляет 0,80 м, ширина размольной секции 400 мм. Дырочные или сеточные сита дробилки легко и просто заменяются.

**3. Смеситель VARIO 8 200-11 300 литров:**

- Система взвешивания типа LUPUS с 3 захватами

Пять минут требуются весовому смесителю типоряда TOURMIX 02 для создания равномерной смеси засыпанных партий весом от 1.000 до 7.000 кг, при экстремально низкой степени разделения смеси. При этом выполняются все нормативные требования FVO. Точное смешивание гарантировано, точность 1:100 000.

Весовая электронная система LUPUS работает с помощью трех тензодатчиков. Большой цифровой дисплей с подсветкой, делает рабочий процесс более легким и надежным.

- Удобный подъем по раскладной лестнице
- Не требующий ухода сепаратор для аспирации (полная аспирация):

Отдельное расположение аспирации смесителя способствует высокой производительности всасывания. Фильтры не входят в контакт со смесью, они контактируют только с мучкой, на данной установке на 10-12% мучки меньше чем на насыпных дробилках из-за разрежения на дробилке до -0,6 Бар, фракция моментально протягивается через сита.

- Смеситель вертикальный очень объемный что позволяет готовить одинаковый рецепт как небольшой партии так и одновременно от 1 до 7 тонн:

А. Объем емкости весового смесителя составляет до 11.300 литров.

Б. Прочная стальная емкость сконструирована и построена в соответствии с техническими нормативами стран ЕС для емкостей работающих под давлением 97/23EG и проверена государственным техническим контролем TXV.

С. Непрерывная подача размольного или плющильного продукта прямо в смесительный шнек, а также применение новой распределительной головки над смесительным шнеком обеспечивают получение гомогенной смеси всего содержимого смесителя.

#### 4. Пневматическая система:

- Объемная трех-поршневая воздуходувка, с предварительным охлаждением на входе:

А. Увеличенное на 30 % всасывающее усилие (-0,65 баров) обеспечивает отличное пневматическое транспортирование за счет пониженного давления.

Б. Шрот, продукты плющения и компоненты всасываются непосредственно (без лопастного дозирующего барабана) в смеситель и там перемешиваются.

- Транспортировочные шланги с диаметром 100 мм

А. Короткие пути транспортирования смеси и полностью открытые шаровые клапаны гарантируют небольшую степень сопротивления и высокую производительность транспортирования.

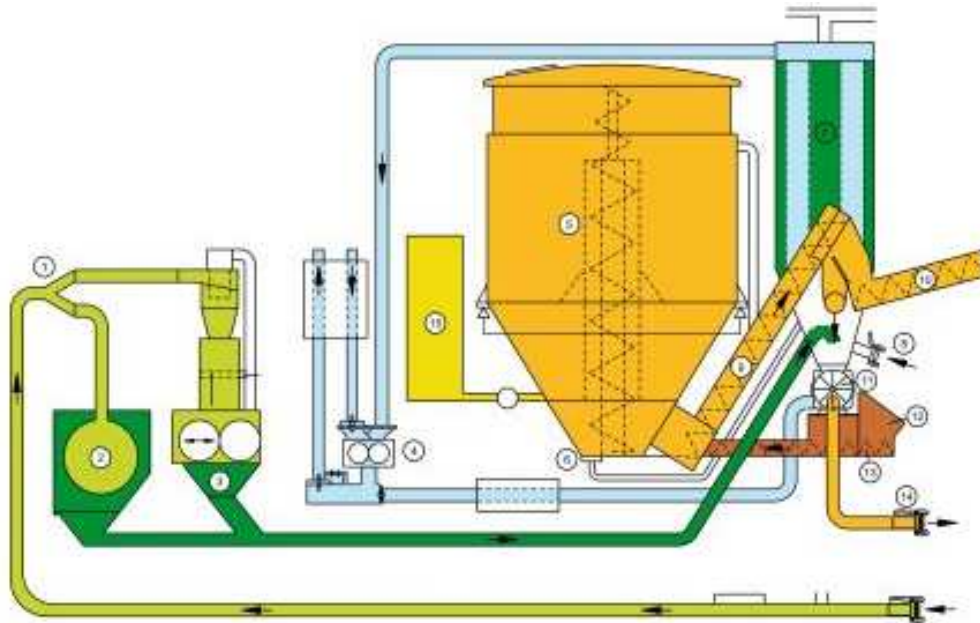
Б. Производительность опорожнения составляет для шнековой линии до 50 т/час, для пневматической до 26 т/час.

С. Всасывающе - напорная линия, а также продувной рукав расположены с левой стороны. Поэтому водитель машины может

беспрепятственно работать с правой ее стороны и там же класть транспортные шланги.

### Рабочая диаграмма Tourmix 02-V-VE

1. Клапан подачи компонентов
- 2 .Молотковая дробилка
- 3.Плющилка
- 4.Компрессор
- 5.Смеситель на тэнзодатчиках
- 6.Полное опорожнение
- 7.Полная аспирация
- 8.Подача компонентов в смеситель
- 9.Разгрузочный шнек
- 10.Поворотный шнек
- 11.Камерное колесо
- 12.Воронка / Приемка микроэлементов
- 13.Шнек подачи компонентов
- 14.Пневморазгрузка
- 15.Дозировочная емкость для жидких компонентов на тэнзодатчиках



Полный цикл производства кормов весом 6 000 кг составляет 25-30 минут.

Полная цена Потребителя в России по условиям

«склад Продавца в Москве» с таможенной очисткой, НДС 18%:

Помольно-плющильная, смесильная установка тип TOURMIX 02,  
Смеситель ёмкостью VARIO 8 300-11 300 л, на спецраме (доставка спецтранспортом):

- **6/у TOURMIX 01 г.2002 на раме ( без плющилки) - 173.000,00€**  
мотор после кап.ремонта 0 моточасов

**на шасси КАМАЗ + 60.000,00 ( с переустановкой)**

Также в состав оборудования входит (включено в стоимость):

- Дозировочная ёмкость на 150 л для загрузки жидких компонентов, включая электронные весы на тензодатчиках, типа LUPUS.
- Шланги длиной 5,00 м, диаметром 100 мм, с муфтами соединения – 6 шт.
- Пакет комплектных запчастей

**В пакет ЗиП входит:**

Поз.	Артикул №	Bezeichnung	Название	Количество
1	13410014	Hartmetallhammer 60 x 8 x190 mit 157 mm Lochabstand	Твердосплавные молотки с отверстиями 157 мм	<b>36</b>
2	13501210	Sieb :Ø 5. 1 T=7,00 396 x 995 mm für HF 400 t=3,0	Сито Ø 5. 1 T=7,00 396 x 995 mm für HF 400 t=3,0	<b>3</b>
3	13501214	Sieb :Ø 6. 0 T=8,00 396 x 995 mm für HF 400 t=3,0	Сито Ø 6. 0 T=8,00 396 x 995 mm für HF 400 t=3,0	<b>5</b>
4	13501215	Sieb :Ø 8. 0 T=10,00 396 x 995 mm für HF 400 t=3,0	Сито 8. 0 T=10,00 396 x 995 mm für HF 400 t=3,0	<b>2</b>

**Эксклюзивное представительство фирмы BUSCHHOFF в России,  
Белоруссии и Казахстану**

С уважением, **Капралов Валерий Владимирович**

**Следующий ремонт произведен на заводе Th. Buschhoff GmbH & Co:**

1. Двигатель установки прошел капремонт на представительстве Mercedes-Benz (Гарантия 6 месяцев)
  - новый радиатор охлаждения
  - новый турбо-надув
  - стартер
  - генератор
  - 0-моточасов
2. Капремонт дробилки
  - смена подшипников на дробилке и натяжных механизмах
  - при необходимости устанавливаются новые оси молотков, новые дистанционные втулки, новые молотки дробления с победитовыми наконечниками из твердого сплава, рассчитанные при чистом зерне на 10 000 тонн продукта
  - новые сита
3. Замена шнеков подачи, замена подшипников шнека.
4. Установлена новая гибкая муфта R225
5. Проведен капремонт блока-управления и гидропривода
6. Проверенна система подачи корма: замена труб, колена
7. Новые клиновидные ремни
8. Капремонт узла аспирации, установлены новые фильтры
9. Установлено новое камерное колесо (шлюзовой затвор), новый гидромотор привода
10. Гидромотор на шнек компонентов установлен новый
11. На заводе тарируются весы смесителя, проверяются тензодатчики и весы дозирования масла в корм
12. По необходимости новые гидравлические шланги.
13. Комплектуется новыми шлангами забора компонентов 25 метров 100мм
14. На заводе производится покраска
15. Проводится обучение
16. Прилагается документация на русском языке

**Предлагается сопровождение по кормлению животных**